



**TECHNISCHE DATEN**

	mech. Leistung kW <sup>1)</sup>	elektr. Leistung kW <sup>2)</sup>	nutzbare Wärme kW <sup>3)</sup>	Energie- einsatz kW <sup>4)</sup>	Wirkungsgrad			ges. %	mittl. Druck bar	GKW °C <sup>5)</sup>	MZ <sup>6)</sup>	Version
					mech. %	elektr. %	therm. %					

**ERDGAS - LEANOX - MODULE 1500 1/min**

NOx < 500 mg/Nm <sup>3</sup> ; CO < 300 mg/Nm <sup>3</sup>												
JMS 208 GS-N.LC	342	<b>330</b>	363	851	40,19	38,78	42,66	81,43	16,50	40	70	C05
JMS 312 GS-N.LC	544	<b>526</b>	638	1.331	40,87	39,55	47,93	87,49	14,90	40	70	C205
JMS 312 GS-N.LC	657	<b>635</b>	736	1.572	41,79	40,39	46,82	87,21	18,00	40	70	C05
JMS 316 GS-N.LC	861	<b>835</b>	999	2.089	41,22	39,97	47,82	87,79	17,70	40	70	C05
JMS 412 GS-N.LC	871	<b>845</b>	872	1.977	44,06	42,74	44,11	86,85	19,00	40	70	B05
JMS 412 GS-N.LC	916	<b>889</b>	908	2.076	44,12	42,82	43,74	86,56	20,00	40	75	B305
JMS 320 GS-N.LC	1.095	<b>1.067</b>	1.213	2.605	42,03	40,96	46,56	87,52	18,00	40	70	C05
JMS 416 GS-N.LC	1.161	<b>1.130</b>	1.164	2.636	44,04	42,87	44,16	87,03	19,00	40	70	B05
JMS 416 GS-N.LC	1.222	<b>1.191</b>	1.211	2.768	44,15	43,03	43,75	86,78	20,00	40	75	B305
JMS 420 GS-N.LC	1.451	<b>1.413</b>	1.453	3.295	44,04	42,88	44,10	86,98	19,00	40	70	B05
JMS 420 GS-N.LC	1.527	<b>1.487</b>	1.514	3.460	44,13	42,98	43,76	86,73	20,00	40	75	B305
JMS 612 GS-N.LC	2.058	<b>2.000</b>	1.925	4.551	45,22	43,95	42,30	86,24	22,00	40	70	F11
JMS 616 GS-N.LC	2.745	<b>2.679</b>	2.567	6.068	45,24	44,15	42,30	86,45	22,00	40	70	F11
JMS 620 GS-N.LC	3.431	<b>3.352</b>	3.208	7.585	45,23	44,19	42,29	86,49	22,00	40	70	F11
JMS 624 GS-N.LC	4.117	<b>4.029</b>	3.864	9.069	45,40	44,43	42,61	87,03	22,00	40	70	G11

Erhöhter Gesamtwirkungsgrad, Entfall des Niedertemperatur-Gemischkühlkreises NOx < 500 mg/Nm <sup>3</sup> ; CO < 300 mg/Nm <sup>3</sup>												
JMS 208 GS-N.LC	311	<b>299</b>	400	785	39,62	38,09	50,96	89,04	15,00	70	70	C01
JMS 312 GS-N.LC	544	<b>526</b>	710	1.372	39,65	38,34	51,75	90,09	14,90	70	70	C01
JMS 316 GS-N.LC	725	<b>703</b>	950	1.834	39,53	38,33	51,80	90,13	14,90	70	70	C01
JMS 320 GS-N.LC	906	<b>880</b>	1.181	2.285	39,65	38,51	51,68	90,20	14,90	70	70	C01

Erhöhter Elektrischer Wirkungsgrad bei höherer Methanzahl NOx < 500 mg/Nm <sup>3</sup> ; CO < 300 mg/Nm <sup>3</sup>												
JMS 412 GS-N.LC	916	<b>889</b>	898	2.058	44,51	43,20	43,63	86,83	20,00	40	80	B309
JMS 416 GS-N.LC	1.222	<b>1.191</b>	1.196	2.744	44,53	43,40	43,59	86,99	20,00	40	80	B309
JMS 420 GS-N.LC	1.527	<b>1.487</b>	1.495	3.430	44,52	43,35	43,59	86,94	20,00	40	80	B309
JMS 612 GS-N.LC	2.058	<b>2.000</b>	1.883	4.477	45,97	44,67	42,06	86,73	22,00	40	80	F01
JMS 616 GS-N.LC	2.745	<b>2.679</b>	2.510	5.970	45,98	44,87	42,04	86,92	22,00	40	80	F01
JMS 620 GS-N.LC	3.431	<b>3.352</b>	3.137	7.462	45,98	44,92	42,04	86,96	22,00	40	80	F01
JMS 624 GS-N.LC	4.117	<b>4.029</b>	3.682	8.884	46,34	45,35	41,45	86,80	22,00	40	80	G01

**TECHNISCHE DATEN**

	mech. Leistung kW <sup>1)</sup>	elektr. Leistung kW <sup>2)</sup>	nutzbare Wärme kW <sup>3)</sup>	Energie- einsatz kW <sup>4)</sup>	Wirkungsgrad				mittl. Druck bar	GKW °C <sup>5)</sup>	MZ <sup>6)</sup>	Version
					mech. %	elektr. %	therm. %	ges. %				

**BIOGAS - LEANOX - MODULE 1500 1/min**

für den Betrieb mit Bio- oder Klärgas

NOx < 500 mg/Nm <sup>3</sup> ; CO < 1.000 mg/Nm <sup>3</sup>												
JMS 208 GS-B.L	342	<b>330</b>	373	851	40,19	38,78	43,83	82,61	16,50	70	100	C25
JMS 312 GS-B.L	544	<b>526</b>	532	1.302	41,78	40,40	40,86	81,26	14,90	50	100	C225
JMS 312 GS-B.L *	544	<b>526</b>	514	1.286	42,30	40,90	39,97	80,87	14,90	50	100	C227
JMS 312 GS-B.L	657	<b>635</b>	657	1.589	41,35	39,96	41,35	81,31	18,00	50	100	C25
JMS 316 GS-B.L	725	<b>703</b>	707	1.735	41,79	40,52	40,75	81,27	14,90	50	100	C225
JMS 316 GS-B.L *	725	<b>703</b>	683	1.714	42,30	41,02	39,85	80,86	14,90	50	100	C227
JMS 316 GS-B.L	861	<b>835</b>	876	2.091	41,18	39,93	41,89	81,83	17,70	50	100	C25
JMS 412 GS-B.L	916	<b>889</b>	830	2.116	43,29	42,01	39,22	81,24	20,00	55	100	B325
JMS 320 GS-B.L	1.095	<b>1.067</b>	1.041	2.606	42,02	40,94	39,95	80,89	18,00	50	100	C25
JMS 416 GS-B.L	1.222	<b>1.191</b>	1.108	2.821	43,32	42,22	39,28	81,50	20,00	55	100	B325
JMS 420 GS-B.LC	1.527	<b>1.487</b>	1.384	3.526	43,31	42,17	39,25	81,42	20,00	55	100	B325
JMS 612 GS-B.LC	1.684	<b>1.644</b>	1.494	3.870	43,51	42,48	38,60	81,09	18,00	60	100	E25
JMS 616 GS-B.LC	2.246	<b>2.188</b>	1.993	5.159	43,54	42,41	38,63	81,04	18,00	60	100	E25
JMS 620 GS-B.LC	2.807	<b>2.739</b>	2.489	6.449	43,53	42,47	38,60	81,07	18,00	60	100	E25

Mit \* markierte Versionen (C227) nur für Betrieb mit CH<sub>4</sub>-Gehalt > 64 Vol.-% (Klärgas)

Bio-/Klärgasbetrieb: CO-Emissionswert 650 mg/Nm<sup>3</sup> in Verbindung mit Oxidationskatalysator bei entsprechender Gasreinheit

Klärgasbetrieb: Gasaufbereitung mit vorgeschalteter Aktivkohle-Gasreinigung erforderlich

Formaldehyd-Emissionen: Emissionszusage nur bei nachgeschalteter Abgasreinigung (Oxidationskatalysator oder CL.AIR)

**DEPONIEGAS - LEANOX - MODULE 1500 1/min**

NOx < 500 mg/Nm <sup>3</sup> ; CO < 1.100 mg/Nm <sup>3</sup>												
JMS 208 GS-L.L	342	<b>330</b>	308	851	40,19	38,78	36,19	74,97	16,50	50	100	C21
JMS 312 GS-L.L	657	<b>635</b>	659	1.601	41,04	39,66	41,16	80,82	18,00	50	100	C21
JMS 316 GS-L.L	861	<b>834</b>	881	2.106	40,88	39,60	41,83	81,43	17,70	50	100	C21
JMS 412 GS-L.L	871	<b>844</b>	798	2.025	43,01	41,68	39,41	81,09	19,00	55	100	B21
JMS 320 GS-L.L	1.095	<b>1.063</b>	1.053	2.629	41,65	40,43	40,05	80,49	17,70	50	100	C21
JMS 416 GS-L.L	1.161	<b>1.131</b>	1.061	2.700	43,00	41,89	39,30	81,19	19,00	55	100	B21
JMS 420 GS-L.L	1.451	<b>1.415</b>	1.331	3.375	42,99	41,93	39,44	81,36	19,00	55	100	B21
JMS 612 GS-L.L	1.684	<b>1.644</b>	1.559	3.916	43,00	41,98	39,81	81,79	18,00	60	100	E21
JMS 616 GS-L.L	2.246	<b>2.188</b>	2.076	5.222	43,01	41,90	39,75	81,65	18,00	60	100	E21
JMS 620 GS-L.L	2.807	<b>2.739</b>	2.596	6.527	43,01	41,96	39,77	81,74	18,00	60	100	E21

Deponiegasbetrieb: CO-Emissionswert 650 mg/Nm<sup>3</sup> nur in Verbindung mit CL.AIR-Abgasreinigung.

<b>CL.AIR:</b>	thermische Abgasnachbehandlung zur Reduzierung von CO (< 200 mg/Nm <sup>3</sup> ), HC (< 150 mg/Nm <sup>3</sup> ) und Formaldehyd (< 40 mg/Nm <sup>3</sup> ) bei Deponiegas, Klärgas oder Biogas
<b>AKTIVKOHLE GASREINIGUNGSSYSTEM:</b>	zur Aufbereitung von KLÄRGAS und BIOGAS, insbesondere zur Gasreinigung bzgl. org. Silicium- Verbindungen. Anlagenspezifische Auslegung durch GE Jenbacher erforderlich.

**SONDERGASE (z.B. Gruben-, Koks-, Pyrolyse-, Holz-, Flüssig-, Schwachgase etc.) auf Anfrage!**

**Auslegungen für individuelle VL/RL-Temperaturen, Heißkühlung, Methanzahlen, Aufstellhöhen, etc. auf Anfrage!**

**Aggregate der BR2, BR3 u. BR 4 auch als GENSET und MODUL im 40' Stahlcontainer erhältlich.**

1) Blockierte ISO Standardleistung ICFN bei 1500 min-1 und Normbezugsbedingungen gemäß ISO 3046/I-1991

2) bei cos-phi = 1,0 gemäß VDE 0530 REM mit entsprechender Toleranz; 400 V - Generator, bei JMS 616, JMS 620 und JMS 624: 10,5 kV - Generator

3) als Gesamtleistung mit einer Toleranz von +/-8%; RL/VL: 70°C/90°C; Abgasabkühlung auf 120°C, bei Bi o-, Klär- und Deponiegasbetrieb auf 220 °C

4) gemäß ISO 3046/I-1991 mit einer Toleranz von +5%, bei Biogasversionen auf der Basis 60% CH<sub>4</sub> und 40% CO<sub>2</sub>

5) GKW = Gemischkühlwassereintrittstemperatur

6) Mindest-Methanzahl

RANDBEDINGUNGEN FÜR TECHNISCHE DATEN: Alle Werte beziehen sich auf Motorvollast bei angegebener GMK-Wassertemperatur und gelten vorbehaltl. technischer Entwicklung.

Jenbacher GmbH, 68307 Mannheim

Tel: +49/621/77094-0    Telefax: +49/621/77094-70    jenbacher.germany@ge.com    Internet: <https://information.jenbacher.com/index.php>